



SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

1. CZ OGÓLNA

1.1. NAZWA ZAMÓWIENIA

Remont pomieszczenia 348 w Budynku Głównym Akademii Morskiej w Szczecinie przy ul. Waży Chrobrego 1-2.

1.2. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem Specyfikacji Technicznej wykonania i odbioru robót budowlanych jest określenie zakresu i sposobu wykonania robót budowlanych, a także określenie wymagań jakościowych odnośnie stosowanych przy realizacji zamówienia materiałów i wyboru, jak również, jakości wykonania robót związanych z realizacją zadania *pt: "Remont pomieszczenia 348 w Budynku Głównym Akademii Morskiej w Szczecinie przy ul. Waży Chrobrego 1-2"*. Roboty remontowe należy wykonać w wysokim standardzie, jakości i estetyki wykonania.

Zakres robót budowlanych na III pięttrze:

- zabezpieczenie filii stolarki okiennej i drzwiowej,
- odbicie tynku cementowo-wapiennego w miejscach, licowania płyt ściennych,
- zerwanie posadzki z PCV, pomieszczeniu 348A i korytarzu. Oczyszczenie posadzki ze starego kleju przy pomocy frezarki mechanicznej,
- zerwanie posadzki cementowej w pom. nr 348A na całej powierzchni od 20 do 30 mm. Nie zrywamy posadzki więcej ujętej na podłożu z ułama.
- oczyszczenie rurociągów c.o. oraz pomalowanie,
- demontaż tablicy szkolnej,
- demontaż cianki działowej w pom. nr 348A,
- wykucie z muru na wietli,
- wykucie z muru ościeżnicy w pomieszczeniu,
- demontaż szafki hydrantowej,
- wywóz gruzu budowlanego i utylizacja,
- wykonanie cianek działowych z płyt GK na ruszcie metalowym z pokryciem obustronnym z montażem dwuwarstwowym, profil konstrukcji metalowej 100 mm,
- uzupełnienie tynków kat. III w miejscach wcześniej odbitych,
- zamurowanie otworów w murze po pracach rozbiórkowych (jedno na wietli, tablica szkolna),
- wykonanie gładzi dwuwarstwowych na cianach,
- zeskrabanie starej farby ze cian i sufitu oraz dwukrotne pomalowanie powierzchni. Kolor farby na cian do uzgodnienia z Zamawiającym, sufit w kolorze białym,
- ułożenie warstwy wyrównawczej o grubości 20 mm na istniejącej posadzce, zbrojone włóknom szklanym lub stalowa siatka przeciwskurczowa,
- wykonanie wyrównującej warstwy polimerowo-cementowej zbrojonej włóknom szklanym o grubości od 15 do 20 mm,
- ułożenie wykładziny PCW z wywinięciem na wysokość 10 cm. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym. Dotyczy korytarza i holu.
- Ułożenie wykładziny dywanowej w pomieszczeniach biurowych (348b, 348c i 348d) wraz z montażem listwy przyścienny z wykładziny dywanowej na wysokość 6 cm. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym,



- Monta listwy progowej mosiężnej o szerokości 30 mm we wszystkich progach w remontowanych pomieszczeniach,
- Zakup, dostawa i monta trzech kompletów stolarki drzwiowej (skrzydło i ościeżnica regulowana i obejmująca mur). Szerokość skrzydła 90 cm.
- Zakup, dostawa i monta na wietli stałych w ramie PCV, szklone szyby zespolone 4/12/4 mm. Nieotwierane na wysokość 1,0 m o szerokości danego pomieszczenia. Trzy sztuki.
- Zakup, dostawa i monta szafki hydrantowej z wyposażeniem.

Zakres robót budowlanych na poddaszu i dachu:

- ocieplenie ściany zewnętrznej na poddaszu polegające na zamocowaniu wełny mineralnej o grubości 10 cm i wykonania warstwy tynkowej elewacyjnej zbrojonej siatką elewacyjną,
- rozbiórka pokrycia dachowego z blachy stalowej ocynkowanej oraz wykonanie nowego pokrycia z blachy cynkowej o grubości min. 0,6 mm,
- rozbiórka rynien i rur spustowych z blachy stalowej lub PCW oraz wykonanie nowych rynien i rur spustowych z blachy cynkowej,
- rozbiórka obróbek blacharskich oraz zamocowanie nowych obróbek z blachy cynkowej w miejscach nad i pod rynnowych, pas nad pokryciem papowym oraz kieszonki,
- rozbiórka dwóch barier nieszczelnych i monta nowych barier nieszczelnych o łącznej długości około 23,0 m,
- rozbiórka obróbek na murach ogniowych oraz monta nowych obróbek z blachy cynkowej o grubości min. 0,6 mm,
- rozbiórka pokrycia z papy w miejscach na potrzeby monta obróbek blacharskich i barier nieszczelnych oraz wykonanie nowego pokrycia z papy termoizolacyjnej oraz drobne naprawy w miejscach wskazanych przez Zamawiającego,
- Naprawa tynku elewacyjnego przy remontowanym pomieszczeniu polegająca na skuciu luźnego tynku, uzupełnieniu miejsc tynkiem cementowym, odgrzybieniu całej powierzchni elewacji, oraz dwukrotne pomalowanie farb elewacyjnymi silikonowymi. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

Roboty będą prowadzone na czynnym budynku Akademii Morskiej w Szczecinie. Należy wszystkie prace przeprowadzić w ten sposób by zagwarantować bezpieczeństwo i ewakuację. Wszelkie roboty generujące hałas należy wykonać w godzinach popołudniowych, to jest poza podstawowym czasem pracy w budynku lub w innych godzinach za pisemną zgodą Kierownika obiektu.

Prace remontowe objęte niniejszą specyfikacją należy wykonać w wysokim standardzie jako ciętym. Prace będą wykonywane w czynnym budynku Akademii Morskiej w Szczecinie. W związku z powyższym należy zapewnić warunki na utrzymanie czystości przy robotach wyburzeniowych i po zakończeniu dnia pracy jak i zabezpieczyć szczelnie miejsca pracy odgradząc pozostałości z budynku.

Wszelkie nazwy własne dotyczące materiałów i urządzeń zawarte w dokumentach przetargowych należy traktować, jako jedno z możliwych, co oznacza możliwość zastosowania materiałów i urządzeń zamiennych (w tym technologii) innych producentów o równoważnych parametrach cechach i właściwościach. W przypadku zastosowania równoważnych urządzeń i materiałów oferent jest zobowiązany zaznaczyć w odpowiednich pozycjach szczegółowego kosztorysu ofertowego, przedstawiając w opisie zastosowanych urządzeń i materiałów nazw producenta, markę, typ oferowanych rozwiązań równoważnych. Jako załącznik należy dołączyć certyfikaty, aprobaty techniczne, itp., które określają właściwości i parametry techniczne, itp.



Wykonawca po podpisaniu umowy niezwłocznie przedstawi Zamawiaj cemu propozycj pýtek podłogowych i ciennych w celu dokonania wyboru przez u ytkownika i z tego wyboru zostanie sporz dzony protokółu wyboru. Na etapie wykonywania prac remontowych niedopuszczalne jest zmienianie wybranych materiaów okładzinowych pod rygorem prawnym.

OKRE LENIE ZAMÓWIENIA WG. WSPÓLNEGO SÚOWNIKA ZAMÓWIE (CPV).

CPV 45432000-4 Kładzenie i wykładanie podłóg, cian i tapetowanie cian,
CPV 45442100-8 Roboty malarskie,
CPV 45421100-5 Instalowanie drzwi i okien, i podobnych elementów.

Roboty rozbiórkowe

Przed przyst pieniem do prac rozbiórkowych nale y zabezpieczy stolark okienn i drzwiow foli ochronn . Gruz budowlany i lu ne materiaý z rozbiórki nale y składowa w kontenerach na odpady oraz nale y wywozi na bie co w miejsce składowania odpadów budowlanych. Karty utylizacji i opýat wysypiskowych nale y przekaza Zamawiaj cemu. Zakłada si odbicie tynku w tylko miejscu pó niejszego wykonania nowego tynku. Prace rozbiórkowe obejmuj , demonta jednej warstwy posadzki cementowej (okoý 20 mm do 30 mm) i cianki działowej wewn trznej z na wietlem w pomieszczeniu nr 348A. Nale y wyku ze ciany o cie nic drzwiow i tablic szkoln . W holu zdemontowa skrzynk hydrantow i jedn warstw posadzki cementowej.

Roboty murowe

Wszystkie roboty murowe wykona zgodnie z dokumentacja rysunkow oraz z przedmiarem robót.

Monta nowej szafki hydrantowej na tynkowej. Nowa szafk hydrantow nale y podý czy do istniej cej instalacji ppo . i wyposa y w zawór, w i pr downic wodn . Dýugo w a zgodnie z istniej c .

Wykonanie cian działowych z pýt GK z wykonaniem otworów pod na wietla okienne. Zabudow wykona zgodnie z dokumentacja rysunkow .

Zamurowanie otworu po tablicy szkolnej oraz otworu jednego na wietla.

W murach, gdzie wyst puje zamurowanie otworów nale y stosowa strz pia zaz bione ko cowe. Cegý i bloczki układane na zaprawie powinny by czyste i wolne od kurzu. Konstrukcje murowe grubo ci mniejszej ni 1 cegý (cianki działowe, sklepienia, gzymisy itp.) mog by wykonywane tylko przy temperaturze powy ej 0°C.

Nale y zwróci uwag na nast puj ce uwarunkowania:

- nale y przestrzega prawidýowego wi zania z zachowaniem zasady mijania spoin pionowych w kolejnych warstwach muru o minimum 6 cm,
- bloczki/cegý docina na po dany wymiar piý elektryczn ,
- zapraw układa równomiernie w warstwie grubo ci 1 cm,
- przed naý eniem zaprawy obficie zwil y powierzchni bloczków/cegieý wod dla unikni cia odci gania wody z zaprawy,
- przy temperaturze otoczenia powy ej 25°C powierzchni bloczków/cegieýnale y lekko zwil a wod .

Warunki wykonania robót szpachlowych.

Na suficie tynk nale y zagruntowa preparatem gý boko penetruj cym oraz wykona dwuwarstwowe gładzie gipsowe z zamocowaniem siatki z wýkna szklanego na całej powierzchni sufitu. Podý e pod mas szpachlow powinno by stabilne, suche, niezamarzni te i oczyszczone z kurzu, resztek farb i innych zabrudze . Podý a bardzo chýonne nale y zagruntowa odpowiednim rodkiem gruntuj cym. Powierzchnie powinny by dostatecznie suche (max. 3% wilgotno ci resztkowej). Wszystkie stykaj ce si z zapraw



elementy stalowe powinny być zabezpieczone antykorozyjnie. Masz stosować przy temperaturze podłogi a min. +5°C.

Podczas wykonywania gładzi zapraw naciągaj ją równomiernie za pomocą nierdzewnej pacy na grubość od 0 do 3 mm, silnie dociskając do podłogi. Na ścian nakładaj masę pasami w kierunku od podłogi do sufitu wykonując ruch pacy od dołu ku górze, zaś na sufit pasami w kierunku od okna w głąb pomieszczenia ciągnąc pacy w kierunku do siebie. Powstałe niedokładności ponownie zaszpachlowaj i po wyschnięciu przeszlifuj.

Podczas wysychania należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia i przeciągów oraz zapewnić właściwą wentylację i przewietrzenie pomieszczenia. Przed przystąpieniem do wykonywania powłoki malarskiej należy zastosować odpowiedni rodzaj gruntujący. Powierzchnie wyszpachlowane powinny być gładkie, wolne od kurzu oraz nadawać się do dalszych prac wykończeniowych. Na wszystkich narożnikach wystających należy zamontować kątowniki aluminiowe perforowane.

Warunki wykonania tynków.

Powierzchnie do skucia tynku przewidziano w miejscach gdzie tynk jest sypki. W przypadku nie uzyskania równej płaszczyzny, wyrównaj przez szpachlowanie gładzi gipsowej a w razie konieczności przez skucie wybranych fragmentów. Wszelkie uszkodzenia tynków powinny być uzupełnione odpowiednią zaprawą i zatarte do równej, płaskiej powierzchni. Powierzchnia tynków powinna być oczyszczona i pozbawiona zanieczyszczeń. Narożniki ścian należy zabezpieczyć podtynkowymi perforowanymi narożnikami stalowymi ocynkowanymi. Tynki wewnętrzne cementowo-wapienne powinny spełniać wymagania dla tynków kategorii III lub IV.

Warunki wykonania cianek działowych.

Wykonanie w pomieszczeniu 348 cianek działowych z płyt GK z wykonaniem otworów do drzwi i wietla okienne. Zabudowę wykonać zgodnie z dokumentacją rysunkową.

Projektowane cianki z płyt GK, należy wykonać na ruszcie metalowym o profilach 100 mm obustronne obłożone płytami GK, dwuwarstwowe.

Profile UW (montowane do podłogi) i CW (montowane do ściany) należy okleić samoprzylepną taśmą akustyczną tak, aby uniknąć przenoszenia dźwięków. Po zamontowaniu płyt na profilach, płyty należy odpylić i przed szpachlowaniem zagruntować. Aby zapobiec pękaniu na połączeniach, łączenia płyt należy szpachlować specjalną masą szpachlową i okleić taśmą zbrojącą z włókna szklanego.

Warunki dotyczące wykonania zabudów z płyt g-k

Przed przystąpieniem do wykonania cianek z płyt g-k, należy zakończyć wszystkie prace rozbiórkowe, materiały po demontażu należy usunąć z remontowanych pomieszczeń, także należy zakończyć prace związane z przygotowaniem ścian i sufitu do malowania. Nowe okładziny wykonano z płyt g-k mających być wykonane na ruszcie metalowym z profili UC 50mm 75mm i 100 mm. Następnie należy zamocować pojedyncze płyty g-k o gr. 12,5mm. na całej wysokości pomieszczenia. Minimalna temperatura w pomieszczeniu, w którym zamontowano płyty g-k, musi wynosić minimalna +5°C, maksymalna +40°C, a wilgotność powietrza maksymalnie ok. 70%.

Przycinanie

- Płyty g-k można łączyć docinać przy użyciu noża. Podczas przycinania płyty powinny leżeć na płaskiej powierzchni, ułożone jedna na drugiej, albo pojedynczo na stole.
- Nożem prowadzonym przy liniałe nadcinamy karton licowy (strona płyty bez nadruku), przełamujemy rdzę gipsową i rozcinamy karton na stronie tylnej.
- Tam gdzie wymagane jest szczególnie dokładne przycięcie, zaleca się używanie piły ręcznej o drobnych zębach, przeznaczonych do cięcia płyt.

Fazowanie krawędzi

- Ostre krawędzie, powstające przy cięciu fazujemy nożem do płyt g-k o kącie pochylenia ostrza ok. 45° do 2/3 grubości płyty.

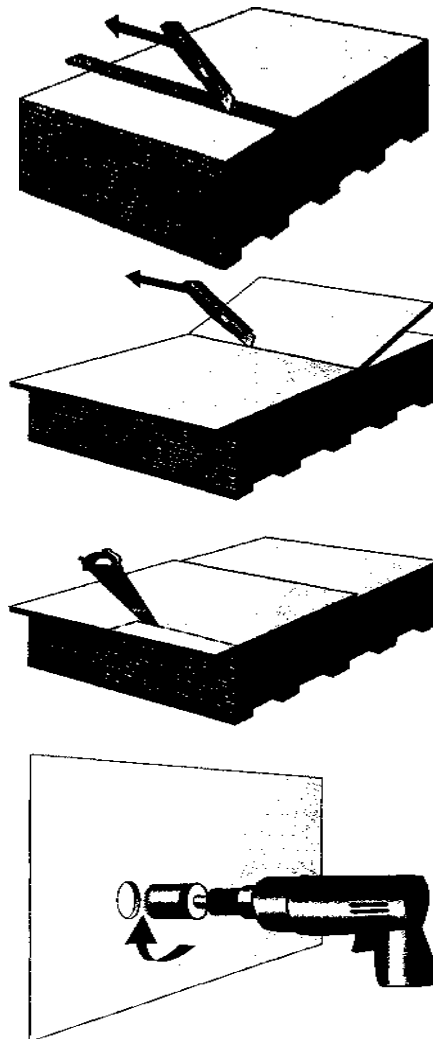
- Karton strony licowej wygładzamy tarnikiem lub papierem ciernym.

UWAGA:

Przy stosowaniu płyt zaokrąglonych z wciśniętymi nie jest wymagane fazowanie krawędzi tych płyt. Płyty te posiadają fabrycznie fazowane cztery krawędzie. Faza na krawędziach krótszych uwidacznia się dopiero po przykręceniu płyt do konstrukcji.

Wycinanie otworów

- Wszelkie otwory instalacyjne i inne należy dokładnie wymierzyć, ustalić ich położenie na płycie, narysować i wyciąć otwornicą, piętnicą lub przyrządem do wycinania otworów w płycie g-k.
- Średnica otworu powinna być o około 10 mm większa niż średnica rury. Rury i przewody nie mogą stykać się z płytą.



Szpachlowanie

Proces wypełniania i wykończenia połączeń pomiędzy płytami gipsowo-włóknowymi jest ważnym elementem podczas wykonywania prac montażowych z płytami gipsowo-kartonowymi. Prawidłowe wykonanie spoiny gwarantuje trwałe i estetyczne wykończenie powierzchni płyt.

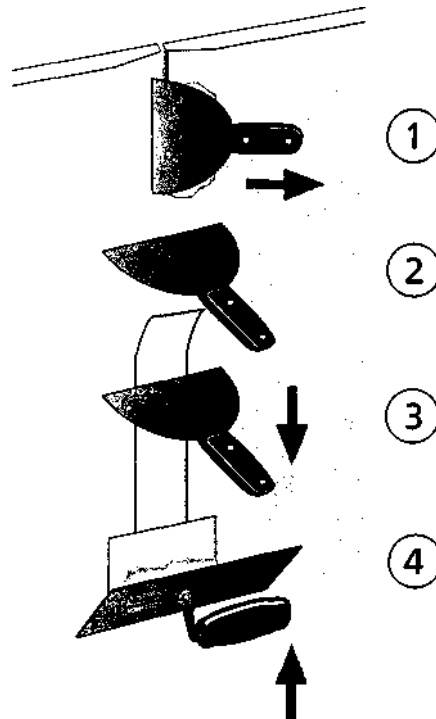
Spoinowanie

Powierzchnia pod wykonanie spoiny musi być oczyszczona z kurzu i pyłu gipsowego. Ze względu na rodzaj zastosowanej masy szpachlowej lub gipsu szpachlowego rozróżniamy

spoinowanie z ta m zbroj c oraz bez ta my zbroj cej. W obydwu przypadkach w pierwszym kroku (1) rozprowadzamy mas szpachlow poprzecznie do linii styku pŷt, wciskaj c j jak najgŷbiej i szczelnie wypeŷniaj c caŷ szczelin . Nast pnie ruchem jednostajnym, najlepiej jednym poci gni ciem, rozprowadzamy i wygŷdzamy mas szpachlow wzdŷu caŷej spoiny (2). Spoinowanie kraw dzi fazowanych fabrycznie z u yciem ta my zbroj cej. Stosujemy 3 rodzaje ta m zbroj cych:

- Ta m papierow .
- Ta m samoprzylepn siateczkow z wŷkna szklanego.
- Ta m z wŷkna szklanego (z flizeliny).

Spoinowanie z ta m papierow . Ta ma papierowa nie mo e by wykorzystywana do spoinowania poŷ cze pŷt w konstrukcjach, które musz speŷnia wymogi odporno ci ogniowej.



- Odcinamy ta m papierow na dŷugo wykonywanej spoiny i zwil amy j w pojemniku z czyst wod .
- W trakcie namaczania ta my nakŷdamy gips szpachlowy przystosowany do spoinowania na kraw dzie styku dwóch pŷt.
- Za pomoc szpachelki wciskamy ta m papierow w gips szpachlowy rozprowadzony uprzednio na poŷ czeniu pŷt (3). Nale y unika zostawiania p cherzyków powietrza tworz cych si pod ta m papierow . Powierzchni ta my pokrywamy cienk warstw gipsu szpachlowego i czekamy do wyschni cia spoin.
- Nast pnie nakŷdamy kolejn warstw gipsu szpachlowego o 50-60 mm szersz ni spoina i czekamy do jej wyschni cia.
- Za pomoc gipsu sŷu cego do wyka czania spoin nakŷdamy ostatni warstw wyko czenia spoiny (4) szerzej o 60-80 mm ni poprzednia warstwa.
- W celu zlicowania spoiny z powierzchni pŷty jej szeroko na kraw dziach ci tych powinna wynosi minimum 40cm.
- Po wyschni ciu ostatniej warstwy gipsu przyst upujemy do szlifowania i wygŷdzania spoiny za pomoc zacieraczki i drobnoziarnistego ciernego papieru siateczkowego.

Spoinowanie z samoprzylepn siateczkow ta m z wŷkna szklanego. Samoprzylepna siateczkow ta ma z wŷkna szklanego mo e by wykorzystywana do spoinowania poŷ cze pŷt w konstrukcjach, które musz speŷnia wymogi odporno ci ogniowej.

- Nakŷdamy pierwsz warstw gipsu szpachlowego.



- Odcinamy ta m siateczkow na dżugo wykonywanej spoiny.
- Wklejamy ta m na wcze niej najõ on mas szpachlow .
- Gips szpachlowy wciskamy poprzez oczka ta my pomi dzy kraw dzie pýt.
- Dalej post powa jak w rozdziaju Spoinowanie z ta m papierow .

Spoinowanie z ta m z wyõkna szklanego (z flizeliny). Ta ma z wyõkna szklanego mo e by wykorzystywana do spoinowania poÿcze pýt w konstrukcjach, które musz speñnia wymogi odporno ci ogniowej.

- Odcinamy ta m z wyõkna szklane go na dżugo wykonywanej spoiny.
- Rozprowadzamy gips szpachlowy kraw dzie styku dwóch pýt.
- Dalej post pujemy jak w rozdziaju Spoinowanie z ta m papierow .

Spoinowanie kraw dzi ci tych z u yciem ta my zbroj cej

- Kraw dzie styku dwóch pýt fazuje my pod k tem ok. 45° za pomoc no yka do pýt g-w.
- Przed poÿeniem pierwszej warstwy zaleca si oczyszczenie i zwil enie kraw dzi wod lub gruntem.
- W zale no ci od rodzaju zastosowanej ta my zbroj cej nale y post powa wg. wskazówek podanych wcze niej.
- Na poÿczenia kraw dzi ci tych zaleca si zbrojenie spoiny ta m papierow lub flizelink .
- W celu zlicowania spoiny z powierzchni pýt jej szeroko na kraw dziach ci tych powinna wynosi min. 40cm.

Wykaczenie powierzchni pýt gipsowo-kartonowych

Elementy wykonane z pýt gipsowo-kartonowych maj gładk powierzchni , doskonale nadaj c si do dalszego wykaczenia - malowania i pokrywania ró nymi materiajami wyko czeniowymi. Nale y przestrzega zalece producentów.

- Caÿe podÿe poddawane dalszej obrõbce, tak e spoiny, musi by gładkie, suche, stabilne, bez zanieczyszcze i p kni .
- Dalsza obrõbka jest mo liwa dopiero po caÿkowitym zwi zaniu i wyschni ciu masy szpachlowej.

Gruntowanie pýt gipsowo-kartonowych

- Przed dalsz obrõbk powierzchni pýt gipsowo-kartonowych i spoiny musz by zagruntowane w celu wyrõwnania chõnno ci kartonu i masy szpachlowej.
- Wst pne malowanie rozcie czon farb nie mo e zast pi gruntowania.
- Przed malowaniem rodek gruntuj cy musi caÿkowicie wyschn .

Pýt gipsowo-kartonowych mo na pokrywa dost pnymi w handlu farbami przeznaczonymi do stosowania na pýtach gipsowo-kartonowych.

- Nie nale y u ywa farb produkowanych na bazie mineralnej (wapiennych, krzemianowych, zawieraj cych szkõ wodne).
- Powierzchnie pýt g-k niepoddane dalszemu wyko czeniu, mog óÿkn pod wpýwem dżugotrwaõego dziañania wiatã. W takich przypadkach mo e si okaza niezbdne najõ enie wi kszej ilo ci warstw farby ni w przypadku nowych pýt.
- Zawsze wykonywa malowanie próbne. Nale y wykona je na wi kszych powierzchniach pýt gipsowo-kartonowych, obejmuj cych spoiny i inne miejsca zaszpachlowane.

Wymagania dotycz ce wykonania ocieplenia ciany zewn trznej na strychu.

ciana dziel ca powierzchni pomieszczenie nr 348 na strychem nale y ociepli weñ mineraln o grubo ci 10 cm oraz uõ y tynk gładki z siatk elewacyjn . Tynk gładki barwiony w masie na kolor biaÿy.

Wymagania dotycz ce wykonania remontu elewacji ciany okiennej.

W pierwszej kolejno ci cian elewacyjn okienn nale y odgrzybi . Lu ny tynk sku i uzupeñni now zapraw cementow dopiero tak przygotowan powierzchni elewacji



nale y zagruntowa i dwukrotnie pomalowa . Malowa farb elewacyjna silikonow . Kolor do uzgodnienia z Zamawiaj cym.

Wymagania dotycz ce wykonania stolarki okiennej na wietli pomieszcze 348B, 348C i 348D.

W pomieszczeniach nr 348B, 348C i 348D nale y zamontowa nowe okna na wietli. Wymiary stolarki wysoko ci 1,0 m i dżugo dopasowa do nowo wybudowanych cianek działowych. Dżugo okien na szeroko danego pomieszczenia. Okna wykona w ramie PCV szklone szyb zespolon 4/12/4 mm szyb przeziern , przestrze pomi dzy szybami wypeñni gazem argon. Skrzydła okienne nieotwierane.

Wymagania dotycz ce szpachlowania powierzchni cian i sufitów.

Powierzchnie sufitów w korytarzach i hallu nale y jednokrotnie wyszpachlowa gładzi szpachlow . Na sufitach i cianach w holu nale y uż y dwuwarstwow gład gipsow . Wykonawca zastosuje materiały jednego producenta do szpachlowania i malowania na suficie w pomieszczeniu remontowanym. Masa szpachlowa ma by odporna na ple wraz z rodkiem do gruntowania. Do malowania powierzchni sufitowych i cian nale y zastosowa farb lateksow . Tworzy pójmatow , bardzo wytrzymały powjok , odporn na mycie pod wysokim ci nieniem (max 80 bar, odlegj od powierzchni - 30 cm, temperatura wody -max 30°C). Kolor zgodny z dokumentacj rysunkow . Powierzchnie wyszpachlowane powinny by gładkie, wolne od kurzu, brudu oraz nadawa si idealnie do dalszych procesów wyko czeniowych: malowania. Powierzchnie cian po wykonanych gładziach powinny by równe, niezarysowane, w naro nikach stykaj cych si cian i sufitu nie mo e wyst powa nierówno w postaci sfalowania naro nika+

DANE TECHNICZNE MASY SZPACHLOWEJ:

| | |
|-----------------------------------|---|
| Rodzaj produktu: | lekka szpachlówka do wilgotnych pomieszcze |
| Kolor: | niebiesko-szary |
| G sto : | 1,0 kg/l |
| Zawarto cz ci stałych: | % wag. - 58, %obj. - 56 |
| Wydajno : | 0,5 - 2,0 m ² /l |
| Czas schni cia w 20°C, 60% wilg.: | sucha na dotyk 2 h nast pne nakładanie 24 h całkowicie utwardzona - kilka dni |
| Przyczepno do betonu: | 0,86 MPa wg EN 1542 |
| Grubo warstwy: | max 5 mm |
| Wielko ziaren: | max 0,20 mm |
| Rozcie czanie: | woda, zwykle nie rozcie cza |
| Mycie narz dzi: | woda |
| Magazynowanie: | w chłodnym mrozoodpornym pomieszczeniu, w szczelnym opakowaniu. |

DANE TECHNICZNE FARBY LATEKSOWEJ:

| | |
|-----------------------------------|---|
| Rodzaj produktu: | dyspersyjna farba akrylowa |
| G sto : | 1,30 kg/l |
| Pożytek: | 15, pójmat |
| Zawarto cz ci stałych: | % wag. - 52, % obj. - 37 |
| Wydajno : | 8-10 m ² /l |
| Temperatura malowania: | min. +5°C |
| Czas schni cia w 20°C, 60% wilg.: | sucha na dotyk 1 h nast pne malowanie 6 h całkowicie utwardzona - kilka dni |
| Odporno na szorowanie na mokro: | klasa 2, PN-EN 13300:2002 |
| Rozcie czanie: | woda, nawierzchniowej nie rozcie cza |



Mycie narz dzi: woda
Magazynowanie: w chłodnym mrozoodpornym pomieszczeniu,
w szczelnym opakowaniu.

Warunki wykonania pokrycia dachowego z papy termozgrzewalnej.

Remont daszku nad pomieszczeniem nr 348 polega na rozbiórce jednej warstwy papy o szerokości 1,0 m na całej długości zamontowanego pętka nieogowego oraz w miejscach wskazanych przez Zamawiającego. Rozbiórka wykonuje się na potrzeby wymiany pętka nieogowego oraz pasa nadrynnowego.

Ponadto w zakresie jest wymiana pokrycia z blachy stalowej ocynkowanej z obróbkami na blach cynkow z domieszką tytanu.

Przed przystąpieniem do prac dekarских Wykonawca jest zobowiązany do rozbiórki pokrycia papowego. Dopiero po usunięciu z dachu wszystkich materiałów z rozbiórki Wykonawca przystąpi do robót remontowych.

Wykaz materiałów bitumicznych:

Papa wierzchnia modyfikowana SBS na osnowie z włókniwy poliestrowej o gramaturze 250 g/m² i grubości min 5.2 mm z posypką mineralną.

Warunki wykonania pokrycia papowych.

Prace z wykorzystaniem pap zgrzewalnych modyfikowanych nie należy prowadzić w temperaturze niższej niż 0°C, prace z wykorzystaniem pap zgrzewalnych oksydowanych nie należy prowadzić w temperaturze niższej niż +5°C. Dopuszcza się stosowanie pap zgrzewalnych modyfikowanych w temperaturze -5°C pod warunkiem, że rolki papy będą magazynowane w pomieszczeniu ogrzewanym o temperaturze +20°C, przez co najmniej 24 godziny i wynieszone na dach bezpośrednio przed zgrzewaniem. Nie należy prowadzić prac dekarских na dachach o zawilgoconej lub oblodzonej powierzchni oraz podczas opadów atmosferycznych lub przy silnym wietrze. Roboty dekarские rozpoczyna się od osadzenia dybli, rynien, haków i innego oprzyrządowania, a także wykonania obróbek detali dachowych takich jak: ogniomury, kominki, itp. Przy spadkach dachu do 3,5% papę należy zgrzewać pasami równoległymi do okapu. Minimalny spadek dachu powinien być taki, aby umożliwić skuteczne odprowadzenie wody. W celu zgrzania rolki papy w podłożu należy ją rozwinąć w miejscu, w którym będzie zgrzewana, a następnie zaleca się nawinąć do rolki na rurę metalową o średnicy około 10 cm i długości 95 cm. Układanie papy zgrzewalnej polega na rozgrzewaniu palnikiem podłoża oraz spodniej warstwy papy aż do momentu zauważalnego topienia się bitumu z jednoczesnym powolnym i równomiernym rozwijaniem rolki. Przestrzega się przed nadmiernym rozgrzewaniem spodniej warstwy papy, prowadzącym do uszkodzenia osnowy i marszczenia się papy. O prawidłowym zgrzaniu papy świadczy odpowiedni wypływ masy bitumicznej, który powinien mieć szerokość od 0,5 cm do 1 cm, na całej długości pasa zgrzanej papy. Silny wiatr lub nierównomierne rozwijanie rolki w czasie zgrzewania może mieć wpływ na jakość wykonania pokrycia dachowego. Brak wypływu lub nierównomierny wypływ masy bitumicznej świadczy o nieprawidłowym zgrzewaniu papy w podłożu. Zakład wzdłuż rolki powinien mieć szerokość około 8 cm, zakład w poprzek rolki 12-15 cm. Zakłady powinny wykonywać się ze szczególną starannością. W trakcie wykonywania zakładów poprzecznych zaleca się usunąć posypkę ze spodniej warstwy. Po ułożeniu kilku rolek i ich wystudzeniu należy sprawdzić prawidłowość wykonania zgrzewania. Miejsca wypływu masy bitumicznej zaleca się posypać posypką w celu poprawienia estetyki dachu. Poszczególne pasy papy powinny być tak rozmieszczone, aby zakłady poprzeczne nie wypadają w jednej linii. Pasy papy nawierzchniowej należy przesunąć względem pasów papy podkładowej o połowę szerokości rolki. Aby uniknąć zgrubień na zakładach zaleca się odciąć pod kątem 45° narożnika z kądem pasa papy znajdującego się na spodzie zakładu. Dopuszcza się wyłącznie zastosowanie materiałów bitumicznych (pap i gruntów) systemowych, to znaczy dostarczonych przez jednego producenta i przewidzianych w kartach technicznych jako spójny układ warstw, gwarantujący trwałość jak i wyjątkowe warunki pracy pokrycia oraz uzyskanie od producenta warunków gwarancyjnych na



zastosowane materiały. Płyty izolacyjne należy mocować do podłoża a przy użyciu elementów mechanicznych do mocowania mechanicznego. Wykonawca jest zobowiązany do pisemnego zgłoszenia etapu prac związanym z ułożeniem płyt profilowanych (styropianowych) na dachu. Dopiero po odebraniu prac wykonanych bez usterkowo i sporządzeniu protokołu odbioru Robót zanikających Wykonawca przystąpi do dalszych czynności związanych z układaniem pap asfaltowych i robót dekarских. Prace z użyciem pap asfaltowych zgrzewalnych należy prowadzić w temperaturze nie niższej niż 0°C; nie należy wykonywać prac dekarских w przypadku mokrej nawierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych. Papę należy zgrzewać na całej powierzchni do papy podkładowej. Papę należy układać według instrukcji producenta pokrycia. Odległość między punktami mocowania zachować ok. 25cm. Przewody przechodzące przez stropodach muszą być szczelnie zabezpieczone na całym obwodzie. Dotyczy to przewodów technologicznych, kominków wentylacyjnych, kominków odpowietrzających itp. Należy zastosować elementy z tworzywa sztucznego z kołnierkami, które umożliwiają staranne połączenie z pokryciem dachowym zarówno papowym, lub specjalne kształtki neoprenowe, umożliwiające wykonanie szczelnych przejść, montażowe należy wykonywać zgodnie z instrukcjami poszczególnych producentów (pokrycia i elementów dachowych). Podłoga, na której mają być układane warstwy papy musi być czysta, równa, sucha, wolna od piasku, oleju i innych zanieczyszczeń. Powinno mieć tak wytrzymałość i sztywność, aby pod wpływem nacisków zewnętrznych nie mogło nastąpić uszkodzenie pokrycia dachowego. Powierzchnia podłoża powinna być równa, przez co wierzchnia powierzchnia podłoża a także kontrolnie o długości 2m nie powinien być większy niż 0,5cm. Podłoga powinna mieć wilgotność nie większą niż 6%. Wszelkie ubytki, pęknięcia, szczeliny należy wypełnić np. masami szpachlowymi i asfaltowo-kauczukowymi wg PN-B-24 620:1998. Przewidziano wyrównanie powierzchni betonowej za pomocą zaprawy wyrównującej na całej powierzchni stropu o grubości 2 cm. Powierzchnia podłoża betonowego (warstwa wyrównawcza) następnie należy zagruntować odpowiednimi rodkami gruntującymi np. roztworem asfaltowym stosowanym na zimno wg PN-B-24620:1998 lub emulsją anionową wg PN-B-24002:1997. Zgrzewanie pap wykonuje się przy pomocy palników na propan-butan, wielopalnikowych agregatów nadtapiających lub też dmuchaw gorącego powietrza. Przed zgrzaniem rolki papy należy rozwinąć w miejscu, którym będzie zgrzewana i dokonać przymiarki z uwzględnieniem zakładów. Następnie rolujemy papę i prowadzimy operację układania polegającą na równoczesnym podgrzewaniu podłoża i spodniej strony papy aż do momentu zauważalnego wycieku bitumu z jednoczesnym powolnym i jednostajnym rozwijaniem rolki. Miarą jakości zgrzewania i większego docisku jest pojawienie się kilkumilimetrowego wycieku masy bitumicznej na całej długości zgrzewanej warstwy papy. Podczas zgrzewania należy zwracać uwagę, aby nie przegrzać papy grozi to, bowiem uszkodzeniem osnowy. Zakłady wzdłuż rolki powinny mieć szerokość min. 8cm, a zakłady poprzeczne min. 10cm. Wykonanie zakładów winno być szczególnie staranne.

Zasady bezpieczeństwa przy pracach dekarских

- montaż papy mogą dokonywać tylko wykwalifikowani pracownicy,
- zakres prac określa skład brygady pracowniczej,
- minimalna liczba osób do układania papy to dwie osoby,
- pracownicy muszą być przeszkoleni z przepisów bezpieczeństwa pracy i ochrony przeciwpożarowej,
- przed rozpoczęciem prac montażowych należy dokonać ekspertyzy stanu technicznego konstrukcji dachowej i elementów zabezpieczających,
- przy układaniu pap metodą zgrzewania stanowisko pracy należy wyposażyć w niezbędne narzędzia,
- kierownik brygady winien zabezpieczyć teren budowy i oznakować teren przed budynkiem zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP i ppo.

Przechowywanie i składowanie materiałów



Rolki pap, jak i pozostałe materiały izolacyjne należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących je przed zmiennymi warunkami atmosferycznymi, a przede wszystkim przed działaniem promieni słonecznych i zbyt mocnym nagrzewaniem, w odległości, co najmniej 120 cm od grzejników. Rolki powinny być magazynowane w pozycji stojącej w jednej warstwie. Rolki pap należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki pap mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach. Inne materiały izolacyjne powinny być pakowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zniszczeniem, określony przez producenta. Instrukcja winna być dostarczona odbiorcom w języku polskim. Masy bitumiczne dostarczane są w pojemnikach typu kombi, które zawierają masę bitumiczną i proszek reaktywny. W suchym pomieszczeniu, w temperaturze dodatniej, w pojemniku oryginalnie zamkniętym można przechowywać, co najmniej 6 miesięcy. Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta zawierająca:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu wg aprobaty technicznej, jak i wyrób uzyskany
- datę produkcji i nr partii,
- wymiary,
- numer aprobaty technicznej,
- nr certyfikatu na znak bezpieczeństwa,
- znak budowlany.

Warunki atmosferyczne w czasie wykonywania robót

Roboty pokrywcze nie powinny być wykonywane w warunkach szkodliwego oddziaływania czynników atmosferycznych na jakością pokrycia, takich jak: temperatura powietrza poniżej +5°C, rosa, opady deszczu lub śniegu, oblodzenie oraz wiatr utrudniający krycie. W razie konieczności wykonywania pokrycia w niekorzystnych warunkach atmosferycznych powinny być zastosowane środki zabezpieczające przed możliwymi szkodliwymi ich oddziaływaniami na jakością i trwałość pokrycia (np. zadaszenie). Wywiezione odpady muszą zostać zutylizowane na stosownym wysypisku. Koszt utylizacji pokrywa Wykonawca.

Przy remoncie dachu z uwagi na wysoki opór dyfuzyjny papoizolacyjnych należy zamontować kominki wentylacyjne o średnicy 75 mm. W celu efektywnego odpowietrzania zaleca się zastosowanie jednego kominka wentylacyjnego na powierzchni od 40 m² do 60 m².

Warunki wykonania obróbek blacharskich, montażu rur spustowych, rynien.

Wszystkie obróbki blacharskie dachu oraz pokrycie dachu nad remontowanym pomieszczeniem nr 348. Obróbki blacharskie i dach do demontażu i wymiany na nowy z blachy tytanowo-cynkowej i cynkowej matowej lutowanej spoiwem cynowym.

Rury spustowe

Dwa pionowe rury spustowe do demontażu i wymiany na nowe rury spustowe z blachy tytanowo-cynkowej matowej w kolorze cynku. Średnica nowych rur spustowych Ø120 mm. Roboty blacharskie z blachy można wykonywać co najmniej raz w roku, lecz w temperaturze nie niższej od -15°C. Roboty nie można wykonywać na oblodzonych podłożach. Przy wykonywaniu obróbek blacharskich należy pamiętać o konieczności zachowania dylatacji. Dylatacje konstrukcyjne powinny być zabezpieczone w sposób umożliwiający przeniesienie ruchów poziomych i pionowych dachu w taki sposób, aby nastąpiła szybka odpływ wody z obszaru dylatacji.

Wymagania ogólne obróbek blacharskich oraz wykonania rur spustowych.

- materiały stosowane do wykonywania pokrycia dachowych powinny mieć m.in.:
- Aprobaty Techniczne lub być produkowane zgodnie z obowiązującymi normami,
- Certyfikat lub Deklarację Zgodności z Aprobata Techniczna lub z PN,
- Certyfikat na znak bezpieczeństwa,



- Certyfikat zgodny z zharmonizowaną normą europejską wprowadzoną do zbioru norm polskich,
- na opakowaniach powinien znajdować się termin przydatności do stosowania.

Materiały potrzebne do wykonania robót blacharskich.

- Obróbki blacharskie:
- Blacha tytanowo-cynkowa grubości minimum 0,7 mm z 1% dodatkiem tytanu.
- Blacha tytanowo-cynkowa płaska powinna odpowiadać normie PN-EN 988. Grubość blachy 0,7 mm do 0,75 mm, powierzchnia blachy naturalna. Występuje w arkuszach o wym. 0,7x1000x2000 mm. System odprowadzania wody deszczowej z połaci dachu. Rury spustowe wraz z akcesoriami z blachy cynkowej. Do wykonania odprowadzenia wód opadowych z połaci dachowej musi zostać zastosowany kompletny system rur spustowych z blachy tytanowo-cynkowej wraz z akcesoriami. Kolor rur to blacha tytanowo-cynkowa w kolorze naturalnym.
- Akcesoria niezbędne do prawidłowego wykonania rur spustowych:
- leje spustowe,
- rury spustowe Ø120 mm,
- łączniki rur spustowych,
- kolanka rury spustowej o średnicy i kącie zgodnym z potrzebami i projektem,
- uchwyty do rur,
- Niedopuszczalnym jest wykonanie rur spustowych metodami szalupniczymi.

Rynny

średnica nowej rynny to Ø130 mm. Montaż rynny można wykonywać o każdej porze roku, lecz w temperaturze nie niższej od -15°C. Roboty nie można wykonywać na oblodzonych powierzchniach. Przy wykonywaniu obróbek blacharskich należy pamiętać o konieczności zachowania dylatacji. Dylatacje konstrukcyjne powinny być zabezpieczone w sposób umożliwiający przeniesienie ruchów poziomych i pionowych dachu w taki sposób, aby nastąpił powolny odpływ wody z obszaru dylatacji.

Wymagania ogólne obróbek blacharskich oraz wykonania rynien.

- materiały stosowane do wykonywania pokryć dachowych powinny mieć m.in.:
- Aprobaty Techniczne lub były produkowane zgodnie z obowiązującymi normami,
- Certyfikat lub Deklarację Zgodności z Aprobata Techniczna lub z PN,
- Certyfikat na znak bezpieczeństwa,
- Certyfikat zgodny z zharmonizowaną normą europejską wprowadzoną do zbioru norm polskich,
- na opakowaniach powinien znajdować się termin przydatności do stosowania.

Materiały potrzebne do wykonania robót

- Obróbki blacharskie:
- System odprowadzania wody deszczowej z połaci dachu. Rynny wraz z akcesoriami z blachy tytanowo-cynkowej. Do wykonania odprowadzenia wód opadowych z połaci dachowej musi zostać zastosowany kompletny system rynien z blachy tytanowo-cynkowej wraz z akcesoriami. Kolor rynien to blacha tytanowo-cynkowa w kolorze naturalnym.
- Akcesoria niezbędne do prawidłowego wykonania rynien:
- narożniki,
- rynny Ø130 mm,
- kosze zlewne Ø130/Ø120 mm,
- hak rynny,
- zakończenia rynien.
- Niedopuszczalnym jest wykonanie rynien metodami szalupniczymi.

**Uwaga!**

Zabrania się stosowania specjalistycznych klejów do łączenia obróbek blacharskich, systemu rynien i rur spustowych. Elementy obróbek blacharskich połączony klejem zostaną nieodebrane przez Inspektora nadzoru i Wykonawca ponownie wykona z nowych materiałów obróbki blacharskie, systemy rur i rynien. Zamawiający dopuszcza tylko połączenia lutowane cyną Lc60.

Wykonywanie posadzki w korytarzach i w pomieszczeniach nr 348.

Przewiduje usunięcie wierzchniej warstwy posadzki o grubości około 30 mm na całej powierzchni pomieszczenia 348 i korytarza. Dopiero po dokładnym ustaleniu poziomów nowej posadzki, względnie demontażu korytarza i wystąpieniu stolarki drzwiowej przystąpi do prac związanych z wykonaniem warstwy wyrównawczej zbrojonej siatką metalową o grubości od 20 do 30 mm.

Nową posadzkę należy wykonać bez progów we wszystkich pomieszczeniach.

Wymagania dotyczące wykonania wykładziny dywanowej w pomieszczeniach nr 348B, 348C, 348D oraz wykładziny PCV w korytarzach.

Przed wykonaniem posadzki z wykładziny dywanowej i PCV należy w pierwszej kolejności wykonać demontaż starej wykładziny (tylko w korytarzu). Po wykonaniu warstwy wyrównawczej od 20-30 mm na całej powierzchni remontowanych pomieszczeń przystąpi do robót związanych z wykonaniem warstwy wyrównawczej z polimerów z włóknami szklanymi lub siatki szklanej. Wyrównanie posadzki ma na celu uzyskanie bezprogowej powierzchni do wszystkich pomieszczeń przyległych do tego korytarza. Po wykonaniu warstwy wyrównawczej z polimerów całą powierzchnię należy szlifować do momentu uzyskania równej płaszczyzny. Dopiero po uzyskaniu jednolitej powierzchni przystąpi do pozostałych czynności związanych z ułożeniem wykładziny PCV i dywanowej.

W pomieszczeniach dwóch korytarzy zastosować wykładzinę PCV na całej powierzchni, jednokolorową. Zakres obejmuje wymianę wykładziny podłogowej w całym pomieszczeniu. Cokolwiek wykładziny PCV należy wywinąć na cianę na wysokość 10 cm. Przy wykonywaniu cokołów z PCV należy zastosować w narożnikach listwy wypełniające, by wyeliminować ryzyko uszkodzenia wykładziny w przyszłości. W pomieszczeniach biurowych nr 348B, 348C, 348D zastosować wykładzinę dywanową z cokołem obszywanym o wysokości 6 cm.

Do układania wykładziny podłogowej można przystąpić po:

- zakończeniu wszystkich prac wykończeniowych z malarskimi wykończeniami,
- wyschnięciu tynków i mas szpachlowych na cianach,
- wykonaniu warstwy wyrównawczej,
- sprawdzeniu szczelności urządzeń grzewczych i sanitarnych, a także stolarki okiennej.

Wykładzinę należy układać w pomieszczeniach, w których panują następujące warunki:

- temperatura otoczenia wynosi 5-17°C,
- temperatura podłoga wynosi 15-22°C,
- względnie wilgotność powietrza nie przekracza 75%.

Przed przystąpieniem do montażu wykładziny należy sprawdzić czy ilość wykładziny jest odpowiednia, a wzory i kolory są zgodne z zamówieniem i pochodzą z jednej partii produkcyjnej i na powierzchni posadzki odpowiednio przygotowanej zgodnie z zaleceniami producenta. Wszystkie materiały na 24 godziny przed montażem należy pozostawić w pomieszczeniu, w którym panują warunki opisane powyżej. Wykładzinę na ten okres należy rozwinąć w celu dokładnego dopasowania do podłoga.

Klejenie wykładziny.

Na przygotowanym podłożu należy wyznaczyć w skali 1:1 wszystkie linie łączeniowe zgodnie z projektem. Wykładzinę dokładnie docisnąć do linii wyznaczonych na podłożu. Montaż rozpocząć od krawędzi ciany po stronie najdalej od wejścia. Wykładzinę należy przykleić



cał powierzchnni do podł a. Do klejenia wykładziny stosowa kleje zalecane przez producenta wykładziny. Przestrzega norm zu ycia kleju zawartych w danych producenta. W celu przyklejenia nale y zwin pąt rozł onej wykładziny do połowy, a drug cz wykładziny zabezpieczy przed przesuni ciem. Nast pnie na odsłoni ty fragment podł a nanie klej za pomoc paki z bkwanej. Gdy klej uzyska odpowiedni sił klej c (okoł 10-15 min od jego najł enia) nale y dokładnie docisn wykładzin do podł a, a nast pnie cał powierzchnni przewalcowa wałkiem dociskowym o ci arze ok. 50-70 kg. Ewentualne ludy kleju wyst puj ce w obr bie spoin nale y mo liwie szybko usun mokr szmatk . Przygotowanej posadzki nie nale y u ytkowa , przez co najmniej 48 godzin. Zbyt wczesne przyst pienie do pracy stwarza niebezpiecze stwo odspajania si wykładziny na stykach wskutek działania wysokiej temperatury na niecałkowicie zwi zany klej. Do spawania wykładzin zaleca si stosowa sznur o rednicy 4 mm.

ý czenie kraw dzi

S siaduj ce ze sob pasy wykładziny ý czone s termicznie, przy pomocy specjalnych sznurów spawalniczych. Przed wykonaniem ý czenia sznurami spawalniczymi, miejsca ý cze nale y sfrezowa przy pomocy r cznej frezarki lub specjalnej maszyny frezuj cej, nie gý bieji ni na 3/4 grubo ci wykładziny.

Wykładzina homogeniczna powinna posiada atest na stosowanie w budynkach u yteczno ci publicznej i posiada nast puj ce parametry techniczne:

| DANE TECHNICZNE | NORMA | PARAMETRY WYMAGANE |
|---------------------------------|--|---|
| Opis: | x | Akustyczna podłogowa wykładzina winylowa ze spodni warstw ze spenionego PCW |
| Klasyfikacja u ytkowa | EN 685 U yteczno ci publicznej Przemysłowa lekka | Klasy: 33 41 |
| Grubo całkowita | EN 428 | 2 mm |
| Warstwa u ytkowa | EN 429 | 1,50 mm |
| Całkowita masa powierzchniowa | EN 430 | 3 850 g/m ² |
| Zabezpieczenie poliuretanowe | x | TAK - wzmacnienie poliuretanowe PUR |
| Odporno na bakterie i grzyby | EN ISO 846-A/C | TAK |
| Grupa cieralno ci | EN-660-2 | Grupa P |
| Wgniecenie resztkowe | EN 433 | < 0.13 mm |
| Odporno na nacisk punktowy | EN 424 | Odporna |
| Oddziaływanie krzesł na rolkach | EN 425 | Odporna |
| Stabilno wymiarów | EN 434 | < 0.40% |
| Klasa ogniotrwał ci | EN 13501-1 | B _{fl} s1 |
| Wł a ciwo ci antypo lizgowe | DIN 51130 | R9 |
| Wł a ciwo ci elektrostatyczne | EN 1815 | < 2 kV |
| Absorpcja akustyczna | EN ISO 140-8 EN ISO 717/2 ALw | 15 dB |
| Odporno barwy na wiatł | EN ISO 105-B02 | > 6 |
| Odporno chemiczna | EN 423 | Dobra odporno |
| Przewodzenie ciepł a | EN 12524 DIN 52612 | 0.034 m ² K/W nadaje si na podłogi z ogrzewaniem podłogowym do temperatury 27°C |

Kolor wykładziny . do uzgodnienia z Zamawiaj cym.

Wykładzina dywanowa powinna posiada atest na stosowanie w budynkach u yteczno ci publicznej i posiada nast puj ce parametry techniczne:

| | | |
|-----------------|--|-----------------------------|
| Opis | | Wykładzina dywanowa rolkowa |
| Struktura | | p telkowa |
| Grubo całkowita | | 5,1 mm |
| Wysoko runa | | 2,4 mm |



| | | |
|-----------------|--|--------------------------------|
| Zastosowanie | | biuro/mieszkanie |
| Waga całkowita | | 1730 g/m ² |
| Skład | | polipropylen (PP) |
| Klasa palności | | Cfl-s1 |
| Waga runa | | 600 g/m ² |
| Spód | | Action back |
| Gęstość tkaniny | | 259 000 splotów/m ² |
| Klasa użytkowa | | 33 |

Kolor wykładziny . do uzgodnienia z Zamawiającym.

Wybór koloru wykładziny PCV i dywanowej może nastąpić tylko po wyrażeniu zgody przez Zamawiającego zanim zostanie zamówiona i zakupiona przez Wykonawcę .

UWAGA:

Wykładzinę PCV po zakończeniu wszystkich robót należy zabezpieczyć środkiem do konserwacji w celu zabezpieczenia powierzchni oraz należy ją wypolerować . Kolor wykładziny należy uzgodnić z Zamawiającym.

Monta stolarki drzwiowej w pom. nr 348B, 348C, 348D.

W pomieszczeniach nr 348B, 348C i 348D należy zamontować ościeżnicę drzwiową wraz ze skrzydłem drzwiowym o szerokości 90 cm.

Drzwi należy montować na gotowej niepalnej posadzce przed położeniem wykładziny dekoracyjnej w pomieszczeniach suchych o wyrównanych dodatnich temperaturach (zalecane min. 15°C do 20°C), chronionych przed działaniem wilgoci. Oczyszczyć powierzchnię muru z wszelkich zanieczyszczeń i usunąć zbędne nierówności. Kontrolnie dokonać pomiaru otworu w murze i wymiaru zewnętrznego ościeżnicy drzwiowej. Wymiar otworu w murze powinien być szerszy o 3 cm i wyższy o 1,5 cm (szczelina pomiędzy ościeżnicą, a murem na jednej stronie powinna wynosić 1,5 cm, nie może jednak być mniejsza niż 0,5 cm i nie może być większa niż 2 cm). W przygotowany otwór w murze wstawić drzwi (skrzydło z ościeżnicą), postawić bezpoźrednio na posadzce i ustawić je dokładnie w pionie (w obu płaszczyznach) za pomocą poziomicy, oraz w poziomie tak, aby skrzydło przylegało do ościeżnicy. W celu uniknięcia przesunięcia podczas ustawiania ościeżnicy należy tymczasowo unieruchomić pionowo jej części stosując drewniane kliny i rozpórki wewnętrzne ościeżnicy (co najmniej 4 rozpórki rozstawione równo na całej wysokości co ok. 50 cm). Po ustawieniu i zaklinowaniu drzwi, w miejscach gdzie w pionowych elementach ościeżnicy wykonane są otwory montażowe $\varnothing 18$ mm, trzeba przewiercić ościeżnicę do końca (dotyczy ościeżnicy drewnianej) i wywiercić otwór w cianie, odpowiedni dla kołków rozporowych (kołki rozporowe muszą mieć średnicę 10 lub 12 mm, długość co najmniej 120 mm (zalecane ≥ 150 mm) i muszą być stalowe). W wywiercone otwory włożyć kołki rozporowe, lecz po przejściu przez ościeżnicę, a przed włożeniem ich w mur, na kołki należy nałożyć stalowe podkładki lub płytki, w takiej ilości, aby ciasno wypełnić odległość między ościeżnicą, a murem. Kołki umieścić w murze i trwale zamocować, dociskając ościeżnicę do dystansowych podkładek lub płytek stalowych poprzez skrócenie kołków rozporowych. Po utwierdzeniu ościeżnicy w murze, szczelinę pomiędzy ościeżnicą, a murem należy wypełnić wełną mineralną o gęstości ~ 180 kg/m³, płytami gipsowo-kartonowymi, pianką montażową ognioodporną lub betonem (dotyczy tylko ościeżnic stalowych). Po wypełnieniu szczeliny montażowej, można zdemontować rozpórki z wnętrza ościeżnicy (w przypadku zastosowania pianki montażowej ognioodpornej, demontaż rozpórki może nastąpić po upływie 12 godzin). Podczas ustawiania, blokowania ościeżnicy i wypełniania szczeliny montażowej należy



kontrolowa poprawno ustawienia o cie nicy i zachowanie odpowiednich szeroko ci szczelin pomi dzy skrzydłem, a o cie nic oraz skrzydłem i posadzk . Szczelina pomi dzy doln kraw dzi skrzydła drzwiowego, a poziomem posadzki nie mo e by wi ksza od 5 mm. Prawidłowo zamontowania drzwi nale y równie sprawdzi po zako czeniu monta u. W o cie nicach stalowych montowanych w pomieszczeniach, w których podjoga b dzie zmywana sna mokro+, doln jej powierzchni równoległ do podjogi przed monta em nale y zabezpieczy np. silikonem. Po zamontowaniu o cie nicy, szczelin pomi dzy o cie nic i podjog nale y równie uszczelni np. silikonem. Otwory monta owe w o cie nicy zamaskowa plastikowymi za lepkami $\varnothing 18$ mm. Monta drzwi nale y przeprowadzi zgodnie ze sztuk stolarsk i budowlan , maj c na uwadze odporno ogniw drzwi.

Przed realizacj zamówienia Wykonawca samodzielnie dokona szczegółowego pomiaru wymiennej stolarki drzwiowej i sposobu jej otwierania.

Parametry techniczne o cie nic i skrzydełdrzwiowych do pomieszcze o szeroko ci 80 cm,

- o cie nica drewniana regulowana z listwami o szeroko ci 60 mm,
- grubo muru od 15 cm do 18 cm . Wykonawca samodzielnie wykona pomiary,
- uszczelka gumowa na obwodzie o cie nicy,
- przylgowe,
- kolor biały stolarki drzwiowej,
- okleina CPL 0,2 mm . kolor do uzgodnienia z Zamawiaj cym,
- trzy zawiasy.
- nakładki na zawiasy plastikowe w kolorze stolarki.
- Skrzydło drzwiowe wypełnione płyt wiórow otworów
- pełne, gładkie,
- zamek dostosowany pod wkładk patentow ,
- wkładka patentowa klucz/klucz,
- klamka/klamka z szyldem podjy nym ze stali nierdzewnej szczotkowanej.

Okna

Nie zakłada si wymiany okien istniejących. Istnieją c stolark okienn nale y oczy ci ze starej farby ora dwukrotnie pomalowa w kolorze białym. Zastosowa tylko farb do malowania stolarki okiennej drewnianej.

Warunki monta u podokienników wewn trznych

Nie zakłada si wymiany podokienników wewn trznych.

Wykonanie robót malarskich.

Warunki przyst pienia do robót malarskich:

Do wykonania robót malarskich mo na przyst pi po całkowitym zako czeniu poprzedzających robót budowlanych oraz po przygotowaniu i kontroli podjy y pod malowanie i kontroli materiałów.

Wewn trz budynku pierwsze malowanie cian i sufitów mo na wykona po:

- po wcześniejszym wykonaniu prac rozbiórkowych,
- po wcześniejszym wykonaniu prac szpachlowych,
- wykonaniu podjy y pod wykładziny i inne okładziny podjogowe.

Drugie malowanie mo na wykona po:

- ułożeniu posadzek,
- wykonaniu okładzin ciennych,
- wymianie stolarki drzwiowej.

Wymagania dotycz ce podjy y pod malowanie.

Tynki malowane uprzednio farbami powinny by oczyszczone ze starej farby i wszelkich wykwitów oraz odkurzone i zagruntowane emulsj gruntuje c . Po oczyszczeniu



powierzchnia tynków nie powinna wykazywać śladów starej farby ani pyłu po starej powłoce malarskiej. Uszkodzenia tynków należy naprawić odpowiednimi zaprawami. Należy wykonać gładzie dwuwarstwowe.

Warunki prowadzenia robót malarskich.

Roboty malarskie powinny być prowadzone:

- w temperaturze nie niższej niż $+5^{\circ}\text{C}$, z dodatkowym zastrzeżeniem, że w ciągu doby nie nastąpi spadek temperatury poniżej 0°C ,
- w temperaturze nie wyższej niż $+25^{\circ}\text{C}$ z dodatkowym zastrzeżeniem, by temperatura podłoża nie przewyższała $+20^{\circ}\text{C}$ (np. w miejscach bardzo nasłonecznionych).

Roboty malarskie można rozpocząć, jeżeli wilgotność podłoża i przewidzianych do malowania nie przekracza odpowiednich wartości podanych w tabeli.

| Lp. | Rodzaj farby | Najwyższa wilgotność podłoża w % masy |
|-----|---|---------------------------------------|
| 1 | Farby dyspersyjne na wywlocach rozcieńczalnych w wodzie | 4 |
| 2 | Farby na spoiwach wywlocznych rozpuszczalnikowych | 3 |
| 3 | Farby na spoiwach mineralnych bez lub z dodatkami modyfikującymi w postaci suchych mieszanek rozcieńczalnych w wodzie lub w postaci cieklej | 6 |
| 4 | Farby na spoiwach mineralno-organicznych | 4 |

Przy wykonywaniu prac malarskich w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Roboty malarskie farbami, emaliami lub lakierami rozpuszczalnikowymi należy prowadzić z dala od otwartych źródeł ognia, narzędzi oraz silników powodujących iskrzenie i mogących być źródłem poaru.

Elementy, które w czasie robót malarskich mogą ulec uszkodzeniu lub zanieczyszczeniu, należy zabezpieczyć i osłonić przed zabrudzeniem farbami.

Wykonanie robót malarskich wewnątrz pomieszczeń ciałem farb lateksowych.

Ciała w korytarzach należy pomalować w kolorach ustalonych z Zamawiającym.

Projektuje się malowanie farbami o parametrach porównywalnych lub lepszych, po uzgodnieniu z Zamawiającym. Resztki płynnego produktu należy przekazać firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie w celu utylizacji. Puste opakowania należy oddać do odzysku lub unieszkodliwienia.

Sufity malowanie farb lateksowych.

Sufity w holu pomalować farbami lateksowymi o powierzchni gładkiej matowej i dużej siły krycia. Farba w kolorze białym w zależności od chłonności podłoża należy nałożyć 2 warstwy za pomocą pędzla, wałka lub metod natrysku. Zaleca się stosowanie narzędzi malarskich.

Warunki zakupu, dostawy i montażu hydrantu wewnętrznego z wężem płaskim składanym 52/15 (Kolor: Biały. Natynkowy).

WYMIARY HYDRANTU:

Dostosować do istniejących warunków.

SKŁAD HYDRANTU:

- szafka hydrantowa do zawieszenia na ścianie lub zabudowy we wnętrze do wyboru;
- kosz na wąż pęskowy o długości 15mb;
- zawór hydrantowy ø52;
- przedłużnica ø52;
- instrukcja obsługi;
- oznakowanie "Hydrant wewnętrzny".

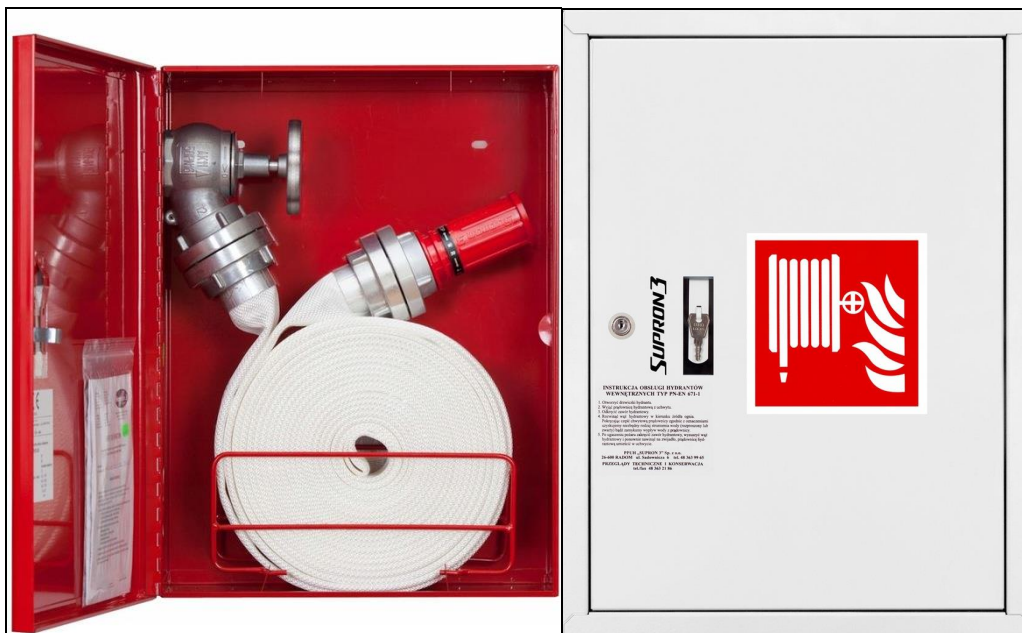
Hydranty wewnętrzne w wersji podtynkowej. Korpus szafki wykonany jest z blachy stalowej ocynkowanej zagiętej ze wszystkich stron; połączenia zgrzewane i spawane. Szafka malowana jest farbą proszkową epoksydowo-poliestrową w kolorze białym RAL9010. Szafka hydrantowa zamykana jest na zamek patentowy, który jest wpuszczanym zamkiem cylindrycznym wyposażonym w dwa kluczyki. Na płycie drzwiowej zamontowana jest szybka szklana o grubości 1 mm znajduje się jeden z kluczyków (zapasowy). Zastosowana szybka spełnia wszelkie wymagania bezpieczeństwa.

Na zewnętrznej stronie płyty drzwiowej szafki hydrantowej umieszczony jest znak bezpieczeństwa "Hydrant wewnętrzny" zgodnie z Polską normą PN-92/N-01256/01 oraz numer certyfikatu zgodny z nią. W górnej części wewnętrznej strony płyty drzwiowej umieszczony jest instrukcje obsługi hydrantu.

ZGODNO Z NORMAMI:

- PN-EN 671-2
- Oznakowanie wg PN-92/N-01256/01

Przykładowe zdjęcie



Ważne uwagi dla wykonawcy

Wszelkie uwagi dotyczące materiałów i urządzeń zawarte w dokumentach przetargowych należy traktować, jako jedno z możliwych, co oznacza możliwość zastosowania materiałów i urządzeń zamiennych (w tym technologii) innych producentów o równoważnych parametrach, cechach i właściwościach. W przypadku zastosowania równoważnych urządzeń i materiałów oferent jest zobowiązany zaznaczyć w odpowiednich pozycjach szczegółowego kosztorysu ofertowego, przedstawiając w opisie zastosowanych urządzeń i materiałów nazwy producenta, marki, typ oferowanych rozwiązań równoważnych. Jako załącznik należy dołączyć certyfikaty, aprobaty techniczne, itp., które określają właściwości i parametry techniczne, itp. Na podstawie art. 30 ust. 5 ustawy Prawo



Zamówie Publicznych Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisany przez Zamawiającego, jest zobowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy, usługi lub roboty budowlane spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. W przypadku, gdy Zamawiający stwierdzi brak równoważności w spełnianiu wymagań i parametrów technicznych, itp. Przedstawionych urządzeń i materiałów oferta podlega odrzuceniu.

Do realizacji mogą być stosowane wyroby producentów krajowych i zagranicznych posiadających aprobaty techniczne wydane przez odpowiednie Instytuty Badawcze.

Wszystkie materiały stosowane przy wykonaniu robót powinny:

- być nowe i niewyżywane,
- być w gatunku bieżąco produkowanym,
- odpowiadać wymaganiom norm i przepisów wymienionych w niniejszych Specyfikacjach i na rysunkach oraz innych niewymienionych, ale obowiązujących norm i przepisów,
- mieć wymagane polskimi przepisami wiadectwa dopuszczenia do obrotu oraz wymagane Ustawą z dnia 3 kwietnia 1993 r. certyfikaty bezpieczeństwa.

Przed zabudowaniem materiałów na budowie Wykonawca przedstawi wszelkie wymagane dokumenty dla udowodnienia powyższego. Wszystkie materiały, które nie spełniają wymogów technicznych określonych przez specyfikację (np. materiały, które były przechowywane niezgodnie z zaleceniami producenta i zmieniły się ich własności) będą uznawane za materiały nieodpowiadające wymaganiom.

Akceptowanie użytych materiałów.

Wszystkie roboty Wykonawca zrealizuje z materiałów własnych (zakupionych przez siebie). Materiały przewidziane do wbudowania w ramach niniejszego zamówienia powinny odpowiadać wymaganiom obowiązujących norm technicznych, aprobat technicznych, wiadectw dopuszczenia do stosowania w budownictwie, wiadectw higienicznych i innych określonych w ustawie Prawo Budowlane.

Przed wbudowaniem Wykonawca przedstawi szczegółowe informacje dotyczące proponowanych do wbudowania materiałów z podaniem rodzaju wytwarzania i niezbędnymi dokumentami wymaganymi przepisami prawa (atesty, certyfikaty, deklaracje zgodności itp.) w celu zatwierdzenia przez Inspektora Nadzoru. Zatwierdzenie jednego materiału z danego rodzaju nie oznacza automatycznego zatwierdzenia pozostałych materiałów z tego rodzaju. W czasie transportu należy zabezpieczyć przewożone materiały w sposób uniemożliwiający zmiany ich własności technicznych lub uszkodzenie.

Materiały nieodpowiadające wymaganiom.

Materiały nieodpowiadające wymaganiom zostaną przez Wykonawcę wywiezione z terenu budowy. Wbudowanie materiałów bez akceptacji Inspektora Nadzoru Wykonawca wykonuje na własne ryzyko licząc się z tym, że roboty nie zostaną odebrane i zapłacone.

Wymagania szczegółowe dotyczące sprzętu i maszyn do robót budowlanych

Sprzęt i narzędzia, które będą wykorzystywane do wykonania prac objętych specyfikacją muszą być sprawne, regularnie konserwowane i poddawane okresowym przeglądom zgodnie z zaleceniami producenta. Muszą spełniać one wymogi BHP i bezpieczeństwa pracy. Nie wolno stosować sprzętu, który nie spełnia powyższych wymagań i nie wolno wykorzystywać go niezgodnie z przeznaczeniem.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania tylko takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na stan i jako transportowanych materiałów. Wszystkie środki transportowe wykorzystywane do transportu materiałów, sprzęt i narzędzia muszą być sprawne, posiadać wymagane badania techniczne i spełniać wymagania wynikające z obowiązujących w Polsce przepisów o ruchu drogowym. Materiały przewożone takimi środkami transportu powinny gwarantować przewóz bez uszkodzeń i z zachowaniem warunków bezpieczeństwa pracy.



Prace, które nale y wykona powinny by wykonywane przy pomocy nast puj cego sprz tu:

- młot udarowy elektryczny,
- wiertnica do przewiertów pionowych w stropie i w cianach betonowych,
- bruzdownica z odkurzaczem,
- wiertarki,
- mieszarki do zapraw i farby,
- mechaniczne piły do drewna,
- mechaniczne piły do glazury,

Wymagania szczegółowe rodków transportu

Wszystkie rodky transportowe wykorzystywane do transportu materiał, sprz tu i narz dzi musz by sprawne, posiada wa ne badania techniczne i speńia wymagania wynikaj ce z obowi zuj cych w Polsce przepisów o ruchu drogowym. Materiały przewo one takimi rodkami transportu powinny gwarantowa przewóz bez uszkodze i z zachowaniem warunków bezpiecze stwa pracy. Podczas transportu na budow ze składu przy obiektowego do miejsca wbudowania, nale y zachowa ostro no , aby nie uszkodzi materiał do monta u.

Wymagania ogólne.

Bezpo rednio po zako czeniu w danym miejscu prac rozbiórkowych i monta owych nale y wykona prace porz dkowe, w celu nie rozprzestrzeniania brudu i kurzu po czynnym obiekcie. Do obowi zków Wykonawcy nale y zabezpieczenie miejsca prowadzenia prac przed osobami postronnymi poprzez odgródenie go ta mami ostrzegawczymi w kolorze biały-czerwonym wraz z tablicami ostrzegawczymi, dotyczy to tak e robót na wysoko ci.

Transport materiał rozbiórkowych jak i wbudowywanych musi odbywa si przez korytarze i klatki schodowe. Wszystkie ci gi musz by zabezpieczone przed uszkodzeniem i rozprzestrzenianiem przez osoby postronne brudu i kurzu po całym obiekcie. Odpady budowlane nale y gromadzi w specjalnie przystosowanych do tego celu pojemnikach ustawionych we wskazanym przez Zamawiaj cego miejscu. Wykonawca prac jest odpowiedzialny za utrzymanie czysto ci w miejscu prowadzenia prac jak i w otoczeniu miejsc, w których s składowane materiały potrzebne do wykonania prac jak i odpady. W przypadku szkód powsta ych podczas prac Wykonawca b dzie zobowi zany do ich naprawy lub zwrotu kosztów naprawy.

Inwestor przeka e Wykonawcy teren budowy, w terminie ustalonym w umowie. Pobór wody i energii dla potrzeb remontu nast pi nieodpjatnie, z miejsca wskazanego przez Zamawiaj cego. Wykonawca zobowi zany jest do wykonania zaplecza dla swoich potrzeb w miejscu wskazanym przez Zamawiaj cemu . na swój koszt.

Przed przyst pieniem do robót monta owych nale y odebra protokolarnie front robót od generalnego wykonawcy lub inwestora. Stan robót budowlanych i wyko czeniowych powinien by taki, aby roboty budowlane mo na byó prowadzi bez nara enia instalacji na uszkodzenie, a pracowników na wypadki przy pracy. Wykonanie robót budowlanych musi by przeprowadzone zgodnie z regułami sztuki budowlanej oraz z obowi zuj cymi przepisami w tym zakresie. Wykonawca powinien dysponowa zespołem ludzi z odpowiednimi kwalifikacjami i przygotowaniem praktycznym. Podstaw do rozpocz cia robót jest umowa sporz dzona pomi dzy Zamawiaj cym a Wykonawc , wskazania zamawiaj cego w zakresie prac remontowych budowlanych okre lone w niniejszej specyfikacji oraz wskazania u ytkownika i inspektora nadzoru w trakcie realizacji zamówienia, a tak e protokółprzekazania placu budowy.

Wykonawca ponosi peñ odpowiedzialno , za jako wykonanych robót oraz ich zgodno z wytycznymi, z wymaganiami obowi zuj cych przepisów i PN, dotycz cych prac monta owych, rozruchu i eksploatacji podanymi w projekcie i w STWiOR oraz za bezpiecze stwo pracowników i osób postronnych.

ODBIÓR ROBÓT

Rodzaje robót



- odbiory robót zanikających i ulegających zakryciu,
- odbiór końcowy,
- odbiór ostateczny.

Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu polega na końcowej ocenie, jako ilości i jakości wykonanych robót. Odbiór dokonuje Inspektor Nadzoru. Gotowość do odbioru Wykonawca zgłasza pisemnie do Działu Technicznego, dziennika Budowy z jednoczesnym powiadomieniem Inspektora Nadzoru. Odbiór przeprowadzony będzie niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 2 dni od daty zgłoszenia.

Odbiór końcowy

Odbiór końcowy polega na końcowej ocenie rzeczywistego wykonania robót w odniesieniu do ich ilości, jakości i wartości. Całkowite zakończenie robót oraz gotowość do odbioru końcowego będzie stwierdzona przez Wykonawcę bezwzględnym powiadomieniem na piśmie o tym fakcie Zamawiającego.

Osobnie gotowość do odbioru musi potwierdzić Inspektor Nadzoru. Na 3 dni przed wyznaczonym przez Zamawiającego terminem odbioru końcowego robót Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia Zamawiającemu prawidłowej dokumentacji powykonawczej wraz z niezbędnymi pomiarami, atestami, certyfikatami wbudowanych materiałów, itp. wg pkt. 5. Dokumenty odbioru końcowego+

Komisja odbiorowa dokona oceny jakościowej oraz zgodności wykonanych robót z STWiOR i PN.

Na potwierdzenie prawidłowo wykonanych prac wykonawca przedstawi protokoły niezbędnych pomiarów i sprawdzeń instalacji i robót zanikających.

Odbiór ostateczny

Odbiór ostateczny polega na ocenie wykonanych robót oraz wykonania robót związanych z ewentualnym usunięciem wad zaistniałych w okresie gwarancji dokonany przez uprawnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy przed upływem okresu rękojmi.

Dokumenty odbioru końcowego

W wyznaczonym terminie do odbioru końcowego Wykonawca przedstawi następujące dokumenty:

- atesty, deklaracje jakościowe na wbudowane materiały,
- świadectwa jakości wydane przez dostawców/producentów materiałów,
- obmiary robót,
- Protokoły odbioru robót zanikających.
- Karta odpadów na materiały rozbiórkowe (budowlane, elektryczne i sanitarne)
- inne dokumenty wymagane przez Inwestora.

Dokumentacja odbiorowa powinna być spista, posiadać ponumerowane strony z załączonym spisem zawartym w segregatorze. Dokumentacja musi być przejrzysta, czytelna i wykonana w sposób schludny.

Każdy atest, deklaracja zgodności i inny dokument powinien być czytelny, posiadać opis o treści "Materiały zostały wbudowane do: []" (jeżeli jest to kopia posiadać pieczęć zgodną z oryginałem) oraz opieczkowane i podpisane przez Kierownika Budowy.

Uwaga!!! Nieczytelna i niekompletna dokumentacja powykonawcza będzie podstawą do nieprzystąpienia ze strony Zamawiającego do czynności odbioru końcowego.